

Фальцовка (фальцевание) в полиграфии

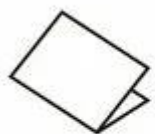
Это процесс складывания печатного листа для создания аккуратного сгиба бумаги. Линию сгиба в полиграфии принято называть фальцем (от нем. *falz* — «сгиб»), а результат фальцовки — сфальцованным листом или тетрадью. pmg.rucifra-r.ru

Иллюстрации различных видов фальцовки в полиграфии:



Варианты фальцовки

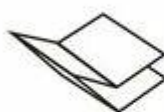
Параллельная



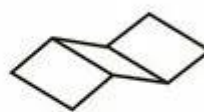
В намотку
(евробуклет)



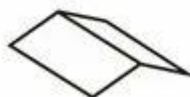
Параллельная
двусгибная



Гармошкой
(до 9 фальцев)



Вдоль короткой
стороны листа



С клапаном



С открытым
клапаном



«Гармошка»
2 фальца



«Гармошка»
3 фальца



«Гармошка»
4 фальца



«Гармошка»
5 фальцев



«Гармошка»
6 фальцев



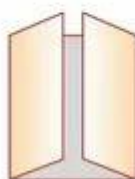
«Книжка»
1 фальц



«Евро»
2 фальца



«Улитка»
3 фальца

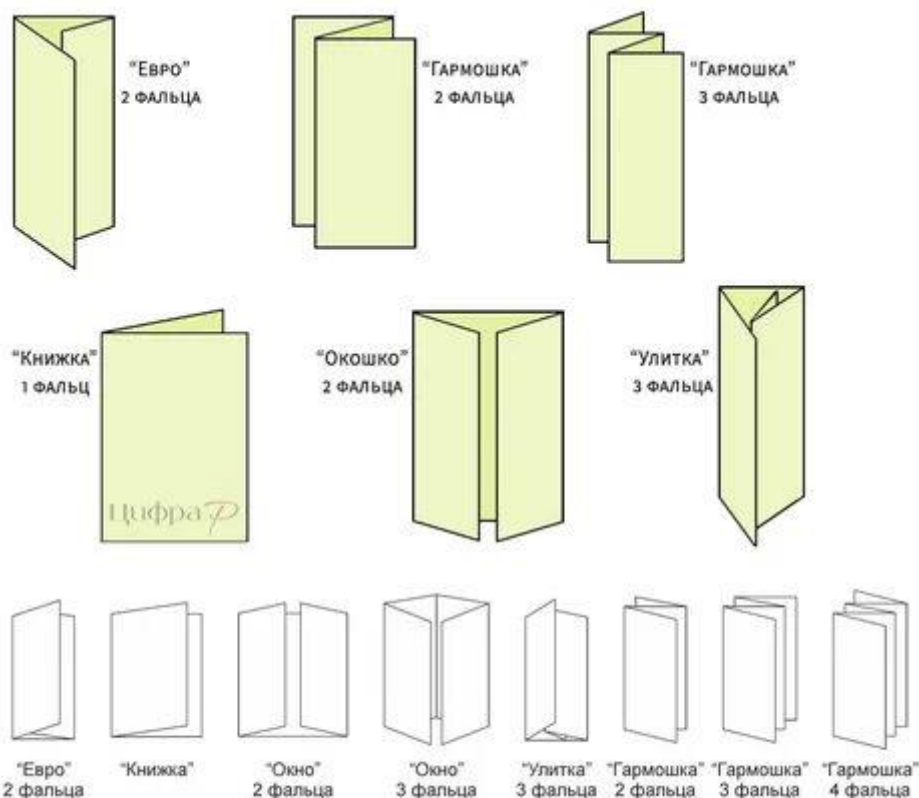


«Окошко
открытое»
2 фальца



«Окошко
закрытое»
3 фальца

Популярные виды фальцовки



Назначение

Фальцовка применяется для изготовления различных видов полиграфической продукции, например:

- буклетов;
- брошюр;
- карт, схем, инструкций, каталогов;
- приглашений.

avantiyansk.ru

Основная цель фальцовки — **упрощение хранения и транспортировки печатной продукции**, а также удобство в использовании. Также фальцовка играет важную роль в дизайне: правильное расположение сгибов и их количество могут повлиять на визуальное восприятие и читабельность издания. pmg.ru

Некоторые виды фальцовки в полиграфии:

- **Одинарная** — лист сгибается один раз посередине, создавая две страницы. Применяется для создания простых буклетов или флаеров.

- **Параллельная** — лист сгибается несколько раз параллельно в одном направлении. Это может быть два, три и более сгибов, в зависимости от желаемого конечного формата.
- **Перекрёстная** — подразумевает создание сгибов как по вертикали, так и по горизонтали. Подходит для карт, больших схем и технических чертежей.
- **С карманом** — один из сгибов образует карман, в который можно вложить дополнительную информацию, например, визитку, купон или вкладыш. Такой формат популярен в рекламных буклетах, приглашениях и корпоративной полиграфии.

avantiyansk.ru

Также фальцовка может классифицироваться по количеству сгибов (может варьироваться от 1 до 8), взаимному расположению линий сгиба (выделяют параллельные, перпендикулярные и комбинированные варианты) и локализации стыков (стыки могут быть симметричными или смещёнными относительно центральной оси или одной из долей листа). pmg.ruslovodelo.ru

Технология

Фальцовка может быть ручной или машинной (автоматической). **Ручная фальцовка** применяется редко — лишь в небольших полиграфических предприятиях, где отсутствуют фальцевальные машины. В отдельных случаях ручная фальцовка используется при сложных вариантах фальцовки и при очень плотных или слишком тонких сортах бумаги, которые нельзя фальцевать на машинах. s-copy.spb.rucompuart.ru

Машинная фальцовка осуществляется с помощью специального оборудования — фальцовщика (фальцевальной машины). Например, при ножевой фальцовке сгиб образуется при помощи тупого ножа и двух вращающихся навстречу друг другу фальцующих валиков, при кассетной — при помощи кассеты с упором и трёх вращающихся валиков. compuart.ru

Оборудование

Фальцовщики могут иметь ножевой, кассетный или комбинированный принцип действия. **Ножевой принцип** обеспечивает максимальный контроль фальца и подходит для плотной бумаги, **кассетный** — для высокой скорости работы. **Комбинированные решения** используются при большом объёме бумаги разной плотности. printer-plotter.ru

Важно: фальцовка применяется для бумаг плотностью до 160–170 г/м². Более плотные бумаги рекомендуется подвергать биговке, чтобы исключить возможность заломов и разрыва бумажных волокон.